



Description

Tork OptiServe® sans mandrin est un distributeur de papier toilette grande capacité pour les établissements où l’efficacité, le développement durable et une expérience de qualité sont essentiels. Il constitue une meilleure alternative au papier toilette rouleau traditionnel et aux rouleaux Jumbo traditionnels. Notre vaste gamme de distributeurs permet de répondre aux différents besoins d’un établissement avec un seul type de papier toilette.

- Papier toilette perforé sans mandrin 2 plis, au design attrayant
- Trois fois plus de papier comparé aux rouleaux traditionnels pour éviter les ruptures
- Rouleaux compacts : rechargez moins souvent et gagnez du temps
- Sans mandrin ni emballage : moins de déchets
- Espace de stockage divisé par deux par rapport aux rouleaux de papier toilette traditionnels
- Conditionnement Tork Easy Handling® pour un transport ergonomique
- Gain d’espace
- Sans mandrin
- Grande capacité
- Gaufrage

Certifications de produits



Détails du produit

Gaufrage	Oui
Impression	Non
Diamètre du rouleau	13,1 cm
Longueur du rouleau	94,3 m
Pli	2
Largeur du rouleau	9,3 cm
Système	T7
Couleur	Blanc

Données d’expédition

	Unité consommateur (CON)	Unité de transport (TRP)	Palette (PAL)
EAN	7322542403815	7322542403839	7322542247228
Matériaux d’emballage	none	Plastic Shrink Film	-
Pièces	1	24 (24 CON)	1056 (44 TRP)
Hauteur	93 mm	186 mm	2 196 mm
Longueur	131 mm	524 mm	1 200 mm
Largeur	131 mm	393 mm	800 mm
Poids brut	289,41 g	6,99 kg	307,65 kg
Poids net	289,41 g	6,95 kg	305,61 kg
Volume	1,6 dm3	38,3 dm3	1,69 m3
Couches par palette	-	-	11
TRP par couches	-	-	4

Produits compatibles



Trk OptiServe Coreless 2-Roll Dis
Whi v
558041



Tork OptiServe Coreless 2-Roll Dis
Black
558042



Tork OptiServe Coreless 4-Roll
Dis Whi
558051



TORK OPTISERVE CORELESS 4-ROLL DIS
BLACK
558052

L'information environnementale

Contenu	Ce produit est fabriqué à partir de Fibres recyclées Produits chimiques Le matériau d’emballage est fabriqué à partir de papier ou de plastique.
Matériau	Fibres recyclées Le recyclage du papier est une utilisation efficace des ressources car les fibres de bois sont utilisées plusieurs fois. Le papier de récupération fait l’objet d’un haut niveau d’exigence en matière de qualité et de pureté, à chaque étape de la chaîne (collecte, tri, transport, stockage, utilisation), afin de garantir des produits sûrs et hygiéniques. Les fibres recyclées sont produites à partir de différents types de papier de récupération collecté, tels que journaux, magazines, papier brouillon ou poubelle, gobelets, briques et briquettes en carton, cartons d’emballage et serviettes en papier. Le choix de la qualité du papier recyclé est fonction du produit et des exigences spécifiques de performance et de blancheur qui lui sont propres. Le papier est dissous dans l’eau, lavé et traité chimiquement à haute température, puis filtré pour en éliminer les impuretés. Le blanchiment de la pâte, qui intervient dans la fabrication des mouchoirs, est avant tout un processus visant à éliminer les substances susceptibles d’altérer les propriétés essentielles du produit fini, notamment la pureté, l’absorption, la solidité et la couleur de la pâte. La pâte recyclée est blanchie à l’aide d’agents non chlorés (peroxyde d’hydrogène et hydrosulfite de sodium). Tous nos produits ne sont pas blanchis. Pour les produits blanchis, nous utilisons des agents de blanchiment (pour augmenter la blancheur de la pâte du papier recyclé).

Produits chimiques	Tous les produits chimiques (adjuvants de fabrication et additifs) sont évalués du point de vue de l’environnement, de la santé et la sécurité au travail et de la sécurité du produit. Pour contrôler la performance du produit, nous utilisons des additifs : • Agents de résistance à l’état humide (pour les papiers d’essuyage et essuie-mains) • Agents de résistance à l’état sec (utilisés en association avec le traitement mécanique de la pâte pour réaliser des produits résistants comme les papiers d’essuyage)
--------------------	---

- Pour les papiers colorés, des teintures et fixateurs (pour garantir une tenue parfaite de la couleur) sont ajoutés
- Pour les produits imprimés, des encres d'impression (pigments avec supports et fixateurs) sont appliquées
- Pour les produits à plusieurs plis, nous utilisons souvent une colle soluble à l'eau pour garantir l'intégrité du produit

Dans la plupart de nos usines, nous n'ajoutons pas d'agents de blanchiment optique mais c'est souvent le cas avec le papier recyclé car il est utilisé dans le papier d'impression.

Nous n'utilisons pas d'adoucissants pour les produits d'hygiène pour les professionnels.

Une qualité élevée du produit est assurée par des systèmes de gestion de la qualité et de l'hygiène tout au long des étapes de production, stockage et transport.

Afin de maintenir un processus stable et la qualité du produit, la procédure de fabrication du papier est soutenue par les processus/produits chimiques suivants :

- agents antimousse (surfactants et agents dispersants)
- contrôle du pH (hydroxyde de sodium et acide sulfurique)
- adjuvants de rétention (produits chimiques contribuant à l'agglomération des petites fibres pour éviter la perte de fibres)
- Enduits chimiques (qui aident à contrôler le crépage du papier pour le rendre doux et absorbant)

Pour réutiliser les fibres cassées et utiliser les fibres recyclées, nous utilisons :

- Adjuvant de mise en pâte (produits chimiques aidant à la remise en pâte d'un papier résistant mouillé)
- Flocculants chimiques (qui aident à nettoyer les encres d'impression et charges du papier recyclé)
- Agents de blanchiment (pour augmenter la clarté de la pâte du papier recyclé)

Pour le nettoyage de nos eaux usées, nous utilisons des flocculants et des nutriments pour le traitement biologique pour assurer qu'aucun impact négatif sur la qualité de l'eau ne provient de nos usines.

Certification environnementale	Ce produit est certifié Écolabel européen avec le numéro de certificat SE/004/001. Ce produit est certifié FSC® avec le numéro de certificat SA-COC-008266.
Conditionnement	Respect de la Directive sur les emballages et les déchets d'emballage (94/62/EC) : Oui
Date de création d'article et dernière date de révision	Date de publication : 03-07-2024 Date de révision : 07-10-2025
Production	Ce produit est fabriqué à l'usine Hondouville - FR et certifié selon les systèmes de certification ISO 9001, ISO 14001 (Environmental management systems), BRC-IoP, ISO 45001, ISO 50001 et FSC Chain-Of-Custody.
Destruction	Ce produit peut être traité dans les égouts ordinaires de la communauté.

Essity France (SAS), 151 bd Victor Hugo - 93400 St Ouen - France